



ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС

эпоксидная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС является водоразбавляемой двухкомпонентной эпоксидной краской.												
ПРИМЕНЕНИЕ	ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС применяется в качестве грунтовки с водоразбавляемой краской ТЕКНОПОКС АКВА в эпоксидных схемах окраски. Можно наносить одной при желании получить матовую поверхность краски. ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС подходит для поверхностей из бетона, кирпича, асбестоцемента и цементной штукатурки, а также для древесно-стружечных плит и твердых плиточных поверхностей. Для усиления гипсовых плит применяется стеклоткань.												
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска выдерживает воду, масла, бензин, воздействие химических веществ и износ. Краска функционирует также в качестве плотной пароизоляции на минеральных поверхностях (Заключение Государственного научно-исследовательского института Финляндии (VTT) № 8930/76). Испаряющийся компонент краски - вода. Краской можно устранять вред, наносимый здоровью растворителями и огнеопасность.												
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ													
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС ХАРДЕНЕР	2 части по объему 1 часть по объему											
Жизнеспособность, +23°C	2 часа												
Содержание сухих веществ	42 ±2 объемных %												
Общая масса твердых веществ	прим. 830 г/л												
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 23 г/л												
Практическая укрывистость	Значения зависят от шероховатости поверхности и от желаемой степени наполнения. Окраска распылением на бетонную поверхность. Толщина сухой пленки для гладкой литой поверхности составляет 130 - 180 мкм. Укрывистость: 1-е распыление 4 - 6 м²/л 2-е распыление 6 - 8 м²/л Соответствующая обработка валиком требует три нанесения. Для пароизоляции нанесение выполнять всегда безвоздушным распылителем. Толщина сухой пленки 200 - 240 мкм при соответствующей укрывистости для бетонной поверхности: 1-е распыление 3 - 4 м²/л 2-е распыление 4 - 5 м²/л												
Время высыхания, +23°C / 50 % RH	- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час - на ощупь (DIN 53150:1995) через 12 часов												
Покрытие следующим слоем													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">температура поверхности</th> <th colspan="2">ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС, ТЕКНОПОКС АКВА V или ТЕКНОПОКС АКВА V ФИЛЛ</th> </tr> <tr> <th>мин.</th> <th>макс.*</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>через 2 суток</td> <td>через 9 мес</td> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>через 16 часов</td> <td>через 9 мес</td> </tr> </tbody> </table>		температура поверхности	ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС, ТЕКНОПОКС АКВА V или ТЕКНОПОКС АКВА V ФИЛЛ		мин.	макс.*	+10°C	через 2 суток	через 9 мес	+23°C	через 16 часов	через 9 мес
температура поверхности	ТЕКНОПОКС АКВА V ТИКС, ТЕКНОПОКС АКВА V или ТЕКНОПОКС АКВА V ФИЛЛ												
	мин.	макс.*											
+10°C	через 2 суток	через 9 мес											
+23°C	через 16 часов	через 9 мес											
	* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.												
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.												
Разбавитель	Вода												
Очистка инструментов	Вода и синтетическое моющее средство ТЕКНОСОЛВ 9506												
Глянец	Матовая												
Цвета	Стандартная белая												
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.												

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Бетонная поверхность должна быть залита, как минимум, 4 недели назад. Поверхность должна быть жесткой и хорошо отвердевшей. Влажность в поверхностном слое должна составлять менее 4 весовых %. Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементного клея моющим средством БЕТОНИ -ПЕЙТТАУСЛИУОС, шлифованием или пескоструйной обработкой.
Шпатлевка, выравнивание	Для шпаклевки и выравнивания могут применяться водоразбавляемая шпаклевка ТЕКНОПОКС АКВА V ФИЛЛ.
Условия нанесения	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Окрашиваемая поверхность может быть влажная, но все же не мокрая. Достаточная вентиляция ускорит процесс высыхания краски. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.
Смешивание компонентов	При оценке количества, смешиваемого за раз, следует учитывать время жизнеспособности смеси. Перед покраской тщательно (вплоть до дна емкости) перемешать основа и отвердитель в правильных пропорциях. Рекомендуется механическое перемешивание (например с помощью тихоходной ручной дрели). Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению или ухудшению качеств поверхности. СМЕШАННУЮ СМЕСЬ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ВРЕМЕНИ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ СМЕСИ.
Нанесение	Краска наносится безвоздушным распылителем, размер сопла 0,017 - 0,021", кистью или валиком. Промыть инструменты немедленно после окончания работ.
Поверхностная окраска	При желании получить глянцевую поверхность, последний слой нанести эпоксидной краской ТЕКНОПОКС АКВА V.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости. ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
