

TEKNOFLOOR 660F

полиуретановое покрытие

ТИП КРАСКИ TEKNOFLOOR 660F является двухкомпонентным полиуретановым покрытием без содержания растворителя.

ПРИМЕНЕНИЕ Применяется во всех промышленных объектах, в которых требуется эластичная и хорошо устойчивая к механическому износу, поверхность пола.

Благодаря хорошей адгезии и эластичности данное покрытие можно применять и на поверхности из асфальта.

СПЕЦСВОЙСТВА Покрытие выдерживает воду, химические вещества, масла, жиры и бензин. Не выдерживает сильные кислоты, ни постоянное воздействие органических кислот и сильных растворителей. Устойчивость к износу очень хорошая. При желании получить устойчивый цвет и глянец, на покрытие можно нанести TEKNODUR 0100 - группу полиуретановых поверхностных красок. Выравнивание покрытия на горизонтальной поверхности происходит самопроизвольно. Свойства для массы толщиной 2 мм:

Свойство	Значение	Стандарт
относительное удлинение	90%	ISO 527-2
предел прочности на разрыв	8.8 МПа	ISO 527-2
возможность перекрытия трещин	1.7 мм	EN 1062-7, method A
деформация сжатия при 50% нагрузке	50 МПа	ISO 604

ОДОБРЕНИЯ Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания Основа (Комп. А): 4 части по объему
 Отвердитель (Комп.Б): TEKNOFLOOR HARDENER 660H 1 часть по объему

Жизнеспособность, +23°C 30 - 60 минут (смесь, разлитая по полу)
 10 - 15 мин.(при хранении в смесительной емкости)

Содержание сухих веществ 100 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 1400 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 0 г/л

Укрывистость 0,5 - 3,3 м²/л в зависимости от толщины пленки.

Средняя толщина слоя 0,3 - 2,0 mm

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- выдерживает легкое движение через 16 часов
 - полностью отвержденная через 7 суток

Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как изделия, воздуха, так и подложки составляет +23°C.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Очистка инструментов TEKNOSOLV 9521
 Покрытие не разбавлять!

Глянец Полностью глянцевая

Цвета RAL-7038
ВНИМ.! Цвет и глянец покрытия со временем под воздействием солнечного света могут измениться.


ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).</p> <p>С бетонной поверхности, обработанной стальной фасадной гладилкой, удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p> <p>СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ: Неокрашенные жирные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии или шелуху старой краски или слой массы.</p> <p>СТАРЫЕ АСФАЛЬТОВЫЕ ПОЛЫ: тщательно промыть поверхность, например, водой высокого давления или с применением поломочной машины с щетками. При этом очищенную поверхность не требуется грунтовать на нее необходимо сразу же нанести материал TEKNOFLOOR 660F. В случае, если асфальтовая поверхность очень гладкая, то для обеспечения должной адгезии покрытия ее необходимо обработать методом легкой абразивоструйной очистки.</p>
Выбор способа предварительной подготовки	<p>Для нового и старого бетонного пола способ предварительной подготовки выбирают в зависимости от состояния пола и подверженности нагрузкам. Для сильных механических и химических нагрузок и нагрузок горячей водой наилучший способ предварительной подготовки являются фрезерование или дробеструйная очистка. Шлифование поверхности является достаточным как предварительная подготовка поверхности, если пол будет подвергаться незначительным механическим нагрузкам. Травление кислотой обычно не рекомендуется, как предварительная подготовка для пола промышленного назначения. Его в основном применяют для небольших участков, в которых механический способ предварительной подготовки невозможно применять.</p> <p>Травление выполняют раствором BETONI-PEITTAUSLIUOS (разбавленным водой 1:1) или разбавленной соляной кислотой (1 часть сильной соляной кислоты и 4 части воды). После травления пол промыть водой и дать высохнуть.</p>
Условия нанесения	<p>Покрываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания покрытия температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C и относительная влажность воздуха 80%.</p> <p>Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.</p>
Спецработы	<p>Необходимые спецработы такие, как распилка стальных и бетонных соединительных мест, вскрытие рабочих и проходных швов, выполнение плитусов и округливание углов, шпатлевку впадин и трещин, а также возможное выравнивание пола, рекомендуется выполнять до самого грунтовочного нанесения лаком.</p> <p>Шпатлевку можно выполнять при помощи TEKNOPOX FILL или жесткой шпатлевкой, которую готовят достаточным смешиванием (напр. 0,1 - 0,6 мм сухого песка в неразбавленный эпоксидный лак).</p>
Грунтовочная лакировка	<p>Грунтовочную лакировку выполняют TEKNOFLOOR PRIMER 310F эпоксидным лаком. При нанесении мохеровым валиком лак разбавить прим. на 30% разбавителями TEKNOSOLV 9515 или TEKNOSOLV 9506. Лак наносится 0,2 - 0,3 л/м². Если бетонный пол очень пористый, можно нанести второй слой лака TEKNOFLOOR PRIMER 310F- эпоксидным лаком с нанесением последующего слоя по промежутку времени, в пределах, указанных в спецификации изделия. Для свежих бетонных поверхностей со сроком 2 - 3 недели можно применять TEKNOFLOOR PRIMER 306F- эпоксидным лаком по инструкциям в спецификации изделия.</p>
Покрытие	<p>СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: Основа и отвердитель тщательно перемешать. При смешивании использовать ручное сверло с медленными оборотами. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.</p> <p>Покрытие наносят через 4 - 24 часа после нанесения грунтовки, в зависимости от температуры. Подходящим стальным зубчатым шпателем можно достигнуть рекомендуемую толщину слоя. Выравнивание выполнять короткошерстным мохеровым валиком.</p>
Нанесение массы	<p>Готовую массу (при толщине покрытия более 1 мм) наносить регулируемым шпателем, зазор которого можно установить в соответствии с требуемой толщиной слоя. После нанесения массу можно выровнять широким мохеровым валиком, а для удаления из покрытия воздуха использовать зубчатый валик.</p> <p>Чистый, сухой натуральный кварцевый песок размером гранул 0,1 - 0,6 мм можно добавлять в продукт в объемном соотношении: 1 часть песка и 1 часть готового к применению материала. Необходимо иметь ввиду, что это может привести к некоторым изменениям технических характеристик покрытия, в частности, к ухудшению его эластичности.</p> <p>При нанесении на большие единые поверхности пола, рекомендуется применять только покрытие одной и той же партии изготовления. При необходимости использовать покрытие разных партий изготовления, швы должны быть размещены на так называемых, естественных местах их расположения, напр. на порогах или проходных швах.</p> <p>Инструменты немедленно промыть после работы TEKNOSOLV 9521.</p>
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p>

Продолжается...

CE маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0007	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coating Physical resistance (5.1) Chemical resistance (6.1)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class II: $> 10 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1568_Tuoteseloste.pdf