

**ТЕКНОФЛОР 5600 А**  
**эпоксидное покрытие и масса**

<b>ТИП ПОКРЫТИЯ</b>	ТЕКНОФЛОР 5600 А является двухкомпонентным эпоксидным покрытием без содержания растворителя, особенно предназначено для бетонных полов на атомных станциях.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	ТЕКНОФЛОР 5600 А можно использовать в качестве покрытия или массы. При использовании в качестве покрытия, наносить толщину слоя 500 мкм. При использовании в качестве массы, в покрытие добавить песок и наносить толщину слоя ок. 2 - 4 мм. Инструкции по изготовлению массы представлены в нижеприведенной таблице.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	ТЕКНОФЛОР 5600 А соответствует требованиям STUK-YTO-TR210 опубликованным Центром Радиационной Безопасности Финляндии, за исключением теста DBA.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Соотношение смешивания</b>	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп. Б): ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 5601 А	10 частей по объему 3 части по объему
-------------------------------	---	--

Толщина слоя	покрытие 0,5 мм	масса 2 мм	масса 4 мм
Толщина слоя	10 л	10 л	10 л
ТЕКНОФЛОР 5600 А, Комп. А (пластмассовый компонент)	3 л	3 л	3 л
ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 5601 А, Комп. Б (отвердитель)	-	10 л = 14 кг	10 л = 14 кг
Природный песок, размер частиц 0,1 - 0,6 мм	-	-	5 л = 7,5 кг
Природный песок, размер частиц 1 - 2 мм	<b>13 л</b>	<b>18 - 19 л</b>	<b>20 - 21 л</b>
<b>Готовое количество смеси</b>			

При помощи ТЕКНОФЛОР 5600 А можно также выполнять высоконаполненные массы для уклонов пола. Соотношение смешивания массы даны в нижеприведенной таблице:	
ТЕКНОФЛОР 5600 А, Комп. А (пластмассовый компонент)	10 л
ТЕКНОФЛОР ХАРДЕНЕР 5601 А, Комп. Б	3 л
тиксотропное вещество ТЕКНОФЛОР ДОБАВКА 3444-01	100 г
природный песок, размер частиц 0,1 - 0,6 мм	10 л = 14 кг
природный песок, размер частиц 0,5 - 1,2 мм	7,5 = 11,3 кг
природный песок, размер частиц 1 - 2 мм	7,5 = 11,3 кг
<b>готовое количество смеси</b>	<b>25-27 л</b>

<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	30 - 60 минут (смесь, разлитая по полу) 15 - 20 мин. (при хранении в смесительной емкости)
<b>Содержание сухих веществ</b>	прим. 100 объемных %
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1500 г/л
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 0 г/л

<b>Практическая укрывистость</b>	Эпоксидное покрытие, 0,5 мм - прим. 0,5 л/м <sup>2</sup> Эпоксидная масса, 2 мм - прим. 2 л/м <sup>2</sup> Эпоксидная масса, 4 мм - прим. 4 л/м <sup>2</sup>
----------------------------------	--

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH**

- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 6 часов
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 16 часов
- полностью отвержденная	через 7 суток

**Нанесение следующего слоя**

температура поверхности	ТЕКНОФЛОР 5600 А	
	мин.	макс. *
<b>+10°C</b>	через 24 часа	через 2 суток
<b>+23°C</b>	через 16 часов	через 1 сутки

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания краски.

<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9506
<b>Глянец</b>	Глянцевая

<b>Цвета</b>	По договоренности.
--------------	--------------------

<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.
------------------------	--------------------------------------



---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<p><b>НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:</b> новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).</p> <p>С бетонной поверхности, обработанной стальной фасадной гладилкой, удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.</p> <p><b>СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ:</b> Неокрашенные жирные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола удалить возможный цементный слой дробеструйной очисткой, фрезерованием, шлифованием поверхности или травлением кислотой. Фрезерование и дробеструйка являются наилучшими способами предварительной подготовки, если требуется удалить бетонный слой, находящийся в плохом состоянии или шелуху старой краски или слой массы.</p>
<b>Грунтовка</b>	<p>Бетонную поверхность загрунтовать эпоксидным лаком ТЕКНОФЛОР ПРАЙМЕР 5730 А. Подробные инструкции по грунтовке лаком изложены в спецификации изделия на эпоксидный лак.</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	<p>До применения отвердитель и пластмассовый компонент обязательно смешать. Смешивать быстро и традиционно медленными вращениями (350 об/мин) ручной сверлильной дрелью, оснащенной смесителем. Добавить песок в смесь, смешивая вращениями. Смешивание продолжать до получения однородной массы. Небрежное смешивание приведет к неотвержденным участкам на полу.</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Когда грунтовка затвердела, как минимум, 6 часов (+23°C), покрытие можно наносить. Если со времени нанесения грунтовки прошло больше 24 часов (+23°C), то поверхность лака отшлифовать до шероховатости и очистить до нанесения покрытия.</p> <p>Покрытие наносить зубчатым стальным шпателем и выравнивать меховым валиком. Массу наносить регулирующим шпателем, с длинной рукояткой и выравнивать валиком, оснащенным острием.</p> <p>Смесь вылить на пол, обязательно на тот участок, который на основании укрывистости, предназначен для нанесения. Смесь, которая хранится в емкости, нагревается до непригодности к применению, за 15 - 20 минут.</p> <p>Толщину слоя эпоксидного покрытия 0,5 мм можно достигнуть подходящим стальным шпателем, оснащенным зубьями. Эпоксидную массу наносят специальным шпателем с длинной рукояткой, отверстие которого можно регулировать в соответствии толщины слоя. Массу выравнивают пластмассовым валиком, оснащенным острием, которым удаляются воздушные пузырьки из массы и выравниваются рабочие швы. Нанесение валиком выполняют аккуратно несколько раз по скрещиванию. По свеженанесенной поверхности массы можно ходить в обуви, подошва которой оснащена острием.</p>
<b>Условия нанесения</b>	<p>Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения покрытия температура воздуха, поверхности и покрытия должна быть выше +10°C и относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.</p>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p>

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---