

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1072
6 05.10.2011**ТЕКНОЛЮКС АКВА 1600**
УФ-краска

ТИП КРАСКИ	Водоразбавляемая краска, отверждаемая ультрафиолетом. Можно применять в качестве грунтовки, промежуточной краски или поверхностной краски.
ПРИМЕНЕНИЕ	Для окраски внутри помещений деревянных планок, дверных и оконных коробок и рам, а также древесно-волоконистых плит (MDF).
СВОЙСТВА	ТЕКНОЛЮКС АКВА 1600 применяется для окрашивания объектов, к которым предъявляются особые требования. После отверждения ультрафиолетом, пленка краски обладает хорошей адгезией к основанию. На поверхности не остаются «следы от металла». Краска обладает хорошей износостойкостью. При упаковке максимальная нагрузка 10.000 кг/м ² .

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	38 ±2 объемных %
Общая масса твердых веществ	прим. 600 г/л
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 11 г/л
Теоретическая укрывистость	8 м ² /л (мокрая пленка 125 мкм, сухая пленка 48 мкм)
Разбавитель, очистка инструментов	Вода
Глянец	1600-14: полуматовый
Цвета	Белая

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Высыхание покрытия**

Испарение	При заданной величине 15 мин. +40°C, рециркуляционный воздух. IRM - излучатели можно применять в испарительной зоне для повышения эффективности испарения воды. Время испарения является рекомендательным и зависит от количества слоев нанесения и технического исполнения зоны вспышки (flash-off). Время flash-off является существенным для удаления воды из поверхности до отверждения ультрафиолетом.
УФ-отверждение	1Ga смешанный Hg-излучатель+ 1 Hg-излучатель. На скорость реакции отверждения значительно влияют толщина пленки, скорость линии, тип излучателя, количество излучателей, мощность излучателей и расстояние от поверхности лака. Вышеуказанному следует придерживаться на линии применения и следовать инструкциям изготовителя оборудования.
Скорость линии	Макс. 5 м/мин. На скорость линии влияет применяемое оборудование для ультрафиолета.
Мощность излучателей	Оснащенный отражателем, фокусирующий не менее 80 W/cm. Рекомендуемая мощность излучателя 120 W/cm.
Подготовка поверхности	Необработанную или загрунтованную поверхность отшлифовать тонкой наждачной бумагой. Влажность древесины должна составлять ниже 15%.
Нанесение	Перед нанесением следует тщательно перемешать. ТЕКНОЛЮКС АКВА 1600 подходит для нанесения распылителем или вакуумным нанесением. Рекомендуемая толщина мокрой пленки 100 - 125 мкм. Окраску ТЕКНОЛЮКС АКВА 1600 можно выполнять нанесением в 2 - 3 слоя. При этом краска должна временами отверждаться на линии. При необходимости можно производить промежуточную шлифовку.
Условия нанесения	Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, поверхности и краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха ниже 80% и хорошая вентиляция.
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в герметично закрытой емкости. Наиболее предпочтительная температура хранения: +10°C - +25°C. Открытую емкость следует плотно закрывать.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.