

ТИП	Высококачественное водорастворимое однокомпонентное финишное покрытие воздушной сушки.
НАЗНАЧЕНИЕ	Однослойное покрытие для профилей из непластифицированного ПВХ (окна, двери и другие компоненты). Подходит для обработки как внутренних, так и внешних конструкций.
ОСОБЫЕ СВОЙСТВА	Образует гладкую, эластичную, устойчивую к атмосферным воздействиям полуматовую поверхность с постоянной степенью глянца. Покрытие тёмных цветов включает пигменты, отражающие ИК-излучение (ASTM 4803).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Твёрдая фракция (по объёму)	38 %
Летучие органические вещества (ЛОВ)	См. паспорт безопасности.
Рекомендуемая толщина слоя и теоретическая укрывистость	Сухой слой (мкм) 55 Мокрый слой (мкм) 125-150 Теоретическая укрывистость (м ² /л) прил. 6
Время высыхания при +23 °С / 50 % отн. вл.	Время испарения: 15 мин На ощупь: 1-2 ч Готовность к обработке: 2-4 ч Полное высыхание: 10-12 ч Время высыхания зависит от ряда факторов, в т.ч., температуры окружающего воздуха, влажности и толщины слоя. Большая толщина, низкая температура и высокая влажность замедляют высыхание и отверждение краски.
Разбавитель	Вода (См. стр. 2).
Очищающее средство	Водорастворимое покрытие TEKNOSOLV 7030-00.
Глянец (60°)	Полуматовый, 30
Цвет	Широкий спектр цветов, включая палитры RAL и NCS S (тонирование базы 1, 2 или 3). Тонирование осуществляется с использованием базы данных ACO. Следует проверить цвет до использования, в последствии претензии относительно несовпадения цвета не принимаются.
Хранение	См. стр. 2
ГИГИЕНА И БЕЗОПАСНОСТЬ	См. паспорт безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

Все покрываемые поверхности должны быть тщательно очищены с помощью средства TEKNOCLEAN 1952.

В некоторых случаях адгезию покрытия улучшит предварительная обработка поверхности с использованием мелкого абразивного материала (степень зернистости – около 240).

По причине большого количества оснований совместимость с очистителем и адгезия материала AQUACOAT 2661 должны проверяться индивидуально.

Могут использоваться другие методы подготовки поверхности, необходимая информация предоставляется компанией Teknos.

Процедура нанесения

Поверхность должна быть сухой, без грязи и смазки.

ПОКРЫТИЕ AQUACOAT 2661-00 поставляется готовым для нанесения безвоздушным распылителем со вспомогательной подачей воздуха и, как правило, не требует разведения. Для получения равномерной консистенции перед использованием покрытие следует размешать с помощью электрического миксера. Необходимо избегать пузырей воздуха.

Нанести слой рекомендуемой толщины. Для проверки толщины мокрого слоя используется соответствующий прибор. Слой большой толщины дольше сохнет, увеличивается время до повторного нанесения покрытия, также возможно ухудшение характеристик.

Условия нанесения

При нанесении и отвердевании покрытия температура воздуха, материала и поверхности должна быть более 10 °С, а относительная влажность – ниже 80 %.

Условия распыления

<u>Оборудование</u>			<u>Разбавитель</u>
Безвоздушное со вспомогательной подачей воздуха			Готово к использованию, возможно добавление до 5% воды
Сопло (thou)	Давление (бар)	Вспом. подача воздуха (бар)	
0,009-0,013"	60-85	1,5-2,0	

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

См. паспорт безопасности .

Хранить в плотно закрытом контейнере.

Не замораживать.

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com.