

ТИП ШПАТЛЕВКИ	ТЕКНОПОКС ФИЛЛЕР 2112 является двухкомпонентной шпатлевкой на основе эпоксидной смолы почти без растворителя.	
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве шпатлевки для огрунтованных или очищенных струйной очисткой металлических поверхности, особенно для выравнивания больших стальных поверхностей.	
СПЕЦСВОЙСТВА	Шпатлевку легко наносить и применять, ее адгезия к шероховатой металлической поверхности или поверхности, огрунтованной эпоксидной краской, очень хорошая. Шпатлевка быстро затвердевает и может шлифоваться в тот же день.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп.Б): ТЕКНОПОКС ХАРДЕНЕР 7217	1 часть по объему 1 часть по объему
Жизнеспособность, +23°C	60 мин	
Содержание сухих веществ	94 ±2 объемных %	
Общая масса твердых веществ	прим. 980 г/л	
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 60 г/л	
Время высыхания, +23°C / 50 % RH		
- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 1,5 часа	
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 2,5 часа	
- для шлифования	через 4 часа	
- нанесение следующего слоя	через 4 часа	
- полностью отвержденная	через 4 суток	
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.	
Очистка инструментов	ТЕКНОСОЛВ 9506 или ТЕКНОСОЛВ 6060	
Цвета	Светло-серый	
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.	

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности** СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Предварительная струйная очистка стальных поверхностей до степени Sa 2½.

ЗАГРУНТОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Поверхностям краскок со сроком более 2 суток следует придать шероховатость перед нанесением шпатлевки.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ и легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

Условия обработки

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания шпатлевки температура воздуха, поверхности и шпатлевки должны быть выше +10°C, относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и шпатлевки должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Шпатлевка

Обязательно, до применения, смешать отвердитель с пластмассовой частью вручную или с помощью тихходной дрели. Перемешивание проводить основательно. Не тщательно перемешанная шпатлевка будет полимеризоваться неравномерно.

Перед приготовлением смеси лишь из части содержимого банок их предварительно следует тщательно, до дна размешать.

Наносить стальным шпателем. Следы от шпателя и брызги удалить после загустения шпатлевки.

При выполнении тонкого выравнивания на больших поверхностях, можно в шпатлевку добавить около 5% разбавителя ТЕКНОСОЛВ 6060, при этом, шпатлевку можно наносить широким стальным шпателем. Выше 0,5 мм толщины шпатлевки не рекомендуется разбавлять.

До окраски шпатлевку отвержденную более 24 часов следует зашкурить.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
