

ТЕКНОПОКС АКВА 0350

эпоксидная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОПОКС АКВА 0350 является полуглянцевой водоразбавляемой двухкомпонентной эпоксидной краской для металлических поверхностей.		
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски в водоразбавляемых эпоксидных системах окраски К 16, которые будут подвержены атмосферным нагрузкам.		
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска особенно подходит для окрашивания в машиностроительных и механических мастерских.		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
Соотношение смешивания	<p>Основа (Комп. А):</p> <p>Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300 или</p> <p>Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300-02</p>		<p>1 часть по объему</p> <p>1 часть по объему</p>
Жизнеспособность, +23°C	со отвердителем ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300: 1½ ч, со отвердителем ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300-02: 1 ч		
Содержание сухих веществ	0350-05: 45 ±2 объемных % 0350-09: 43 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	0350-05: прим. 650 г/л 0350-09: прим. 610 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 20 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	0350-05: 40	88	11,4
	0350-05: 60	133	7,5
	0350-09: 40	93	10,8
	0350-09: 60	139	7,2
Практическая укрывистость	<p>Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.</p> <p>Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.</p>		
Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)			
- от пыли (ISO 9117-3:2010)	со отвердителем ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300: 1 ч, со отвердителем ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300-02: 40 мин.		
- на ошупь (DIN 53150:1995)	со отвердителем ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300: 10 ч, со отвердителем ТЕКНОПОКС АКВА ХАРДЕНЕР 0300-02: 5 ч.		
Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)			
температура поверхности	ТЕКНОПОКС АКВА 0350, ИНЕРТА 50, ТЕКНОПЛАСТ HS 150, ТЕКНОПЛАСТ 50 или ТЕКНОДУР - поверхностные краски		
	мин.	макс.*	
	+15°C	через 24 часа	через 1 мес
+23°C	через 4 часа	через 1 мес	
* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.			
Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.			
Разбавитель, очистка инструментов	Вода		
Глянец	ТЕКНОПОКС АКВА 0350-05: полуглянцевая ТЕКНОПОКС АКВА 0350-09: глянцевая		
Цвета	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.		
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

СМЕШАННУЮ СМЕСЬ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ВРЕМЕНИ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ СМЕСИ.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и высыхания краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха ниже 70%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При нанесении рекомендуется использовать безвоздушный распылитель (размер сопла 0,011 - 0,015"), распылитель низкого давления с боковой подачей воздуха, или пневмораспылитель. Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но тогда необходимо наносить дополнительный слой для достижения требуемой толщины пленки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
