

**ТЕКНОКРИЛ АКВА 350**
акрилатная поверхностная краска

ТИП КРАСКИ ТЕКНОКРИЛ АКВА 350 является быстровысыхающей полуглянцевой поверхностной краской на базе акрилатной дисперсии.

ПРИМЕНЕНИЕ Используется в качестве поверхностной краски для стальных конструкций, находящиеся под атмосферными нагрузками. Применяется в эпоксидно-акрилатных системах К 41, а также в акрилатных системах К 42.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 40 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 500 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 56 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
		40	100
	60	150	6,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практическая укрывистость Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 30 минут

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 40 минут

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОКРИЛ АКВА 350	
	мин.	макс.
+15°C	через 8 часов	-
+23°C	через 4 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

Вода

Глянец

Полуглянцевый

Цвета

По договоренности.

Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Условия нанесения и высыхание

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и высыхания краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха ниже 70%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки краски, а также температура высыхания и вентиляция. Краска является сухой, когда вся вода испарилась из пленки краски. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10°C), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23°C).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высыхания краски.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель или пневмораспылитель. Сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015". Краску распылять равномерно до нанесения требуемой толщины пленки. Для небольших объектов можно применять также кисть.

Промывка оборудования При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как ТЕКНОСОЛВ 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Краску нельзя перевозить или хранить при температуре ниже 0°C.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
