

ТИП КРАСКИ	TEKNOCRYL AQUA 2790 является высыхающей поверхностной краской на базе акрилатной дисперсии/алкида.
ПРИМЕНЕНИЕ	Можно применять для стальных поверхностей как внутри помещения, так и в наружных условиях.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска быстро высыхает и хорошо выдерживает атмосферную нагрузку. Материал даёт хорошую защиту от коррозии в системах покрытий например с TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	40 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 500 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 50 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	100	10,0
	60	150	6,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практическая укрывистость Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания при относительной влажности 50 %

- на ощупь, +23°C

40 мкм: через 45 минут
60 мкм: через 1 час

Покрытие следующим слоем

TEKNOCRYL AQUA 2790		
	+15°C	+23°C
мин.	через 6 часов	через 3 часа
макс.	-	-

Время сушки и время перекрытия последующим слоями зависят от толщины плёнки и условий нанесения.

Разбавитель	Вода
Очистка инструментов	Вода, в которую можно добавить TEKNOSOLV 1612, если краска начала высыхать.
Глянец	Полуглянцевый
Цвета	Определенные цвета поставляются прямо со склада. Колеровка по договоренности по требованиям клиента.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Очистка распылительного оборудования и т.д. перед нанесением Обработка

1. Промывка растворителем TEKNOSOLV 1639 или соответствующим.
2. Промывка TEKNOSOLV 1612 или TEKNOSOLV 9515
3. Промывка водой.

Краску тщательно перемешать перед нанесением. Краска наносится пневмораспылителем, безвоздушным распылителем или распылителем Air-mix. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015". Убедитесь, что сжатый воздух чистый, а окрасочный аппарат не загрязнен маслами и другими смазками. Используйте фильтры воды и масла. Наносите краску равномерными слоями до требуемой толщины.

Условия обработки

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и высыхания краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха 35 - 50%. При низкой относительной влажности риск на сухое распыление больше и текучесть краски может быть хуже.

Камера распыления

При выборе дополнительных веществ для камер водяных завесов следует связаться с поставщиком химических веществ. Водоразбавляемые краски разного типа требуют определенные дополнительные вещества, поэтому в каждом случае требуется отдельное опробование.

Высыхание

Вода и образователь пленки водоразбавляющей краски должны быть полностью испарены до подвержения пленки влажности и холоду. Окрашенные предметы в нормальных вентиляционных условиях должны храниться внутри помещения не менее 40 часов при температуре воздуха выше + 20°C.

Влажность воздуха не должна превышать 60% относительной влажности и температура высыхания не должна быть ниже +15°C. Высокая влажность воздуха увеличивает время испарения воды и замедляет процесс высыхания краски. Во избежание этого требуется повышение температуры и/или эффективнее вентиляция. Повышение температуры также повышает точку насыщения водяного пара и, увеличение вентиляции быстрее удаляет водяной пар. Эти мероприятия существенно сокращают время высыхания.

Транспорт и хранение Краску нельзя перевозить или хранить при температуре ниже 0°C.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1120_Tuoteseloste.pdf