

ТИП КРАСКИ KORRO E AQUA 1240 является двухкомпонентным водоразбавляемым шоппраймером на базе эпоксидной смолы.

ПРИМЕНЕНИЕ Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом.

СПЕЦСВОЙСТВА KORRO E AQUA 1240 позволяет дальнейшую обработку красками различных типов, кроме красок с цинковой пылью.

Стойкость KORRO E AQUA 1240 к теплу, различным растворителям - хорошая.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания Основа (Комп. А): 1 часть по объему
Отвердитель (компонент Б): KORRO E AQUA 7190 HARDENER 1 часть по объему

Жизнеспособность, +23°C 2 часа

Содержание сухих веществ 40 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 640 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 40 г/л

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 10 - 20 минут

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 30 минут

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	KORRO E AQUA 1240 или подходящими грунтовочными красками	
	мин.	макс.
+10°C	через 20 часов	-
+23°C	через 10 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель Вода

Очистка инструментов В начале водой, затем, при необходимости, TEKNOSOLV 9514 или TEKNOSOLV 9506

Глянец Матовая

Цвета Красная и серая

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности очистить от ржавчины и окалины от проката паром, горячей водой или газовым пламенем, затем произвести дробеструйную очистку поверхностей на дробеструйных линиях до степени Sa 2½ .

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску наносить как можно равномерно. Наилучший результат будет достигнут при помощи безвоздушного распылителя, оснащенного автоматическим окрасочным механизмом. Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,018".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1062_Tuoteseloste.pdf