

**KOPPO АКВА 2741**
шоппраймер

ТИП КРАСКИ	KOPPO АКВА 2741 является 1-компонентным шоппраймером на основе акрилатной дисперсии.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом.
СПЕЦСВОЙСТВА	На KOPPO АКВА 2741 можно наносить многие 1-компонентные и 2-компонентные краски, такие, как водоразбавляемые акрилатные, эпоксидные и полиуретановые, а также алкидные краски, разбавляемые ксилолом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	37 ±2 объемных %
Общая масса твердых веществ	прим. 650 г/л
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 35 г/л
Типовая номинальная толщина пленки	20 мкм соответствует толщине мокрой пленки 53 мкм, нанесенной на гладкую поверхность, при этом теоретическая укрывистость составляет прим.19 м ² /л, см. стандарт EN 10238.
Практическая укрывистость	На практике отмечено, что укрывистость на дробеструйных поверхностях варьирует от 10 - 14 м ² /л.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 20 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 1 - 3 минуты
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через 5 минут

Нанесение следующего слоя, 50 % RH (сухая пленка 20 мкм)

температура поверхности	1-компонентными водоразбавляемыми красками*)		2-компонентными водоразбавляемыми красками и 1- и 2-компонентными красками, разбавляемые растворителем*)	
	мин.	max.	мин.	max.
+15°C	через 6 часов	-	через 12 часов	-
+23°C	через 3 часа	-	через 6 часов	-

* См. пункт ' Покрытие следующим слоем'.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов	Вода
Глянец	Матовая
Цвета	Красная. Прочие цвета - по договоренности.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Условия нанесения и высыхание

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и высыхания краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха ниже 70%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

На скорость высыхания краски влияют температура окрашиваемой поверхности, толщина пленки краски, а также температура высыхания и вентиляция. Краска является сухой, когда вся вода испарилась из пленки краски. Если окрашенная поверхность будет подвержена атмосферным нагрузкам, влажности или пониженным температурам (ниже +10°C), следует избегать нанесения более толстых пленок краски, и последняя пленка краски должна высыхать, как минимум, 24 часа (+23°C).

Пониженная температура и недостаточная вентиляция замедляют процесс высушивания краски.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Следует наносить как можно ровнее. Наилучший результат можно достигнуть безвоздушным распылителем, оснащенным автоматическим окрасочным устройством. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".

Промывка оборудования При переходе от красок на основе растворителя к водоразбавляемым краскам, важно тщательно промыть инструменты:

1. Промывка растворителем.
2. Промывку инструментов следует выполнять предназначенным для водоразбавляемых красок моющим средством, как ТЕКНОСОЛВ 6060.
3. Промывка водой.

При переходе от водоразбавляемых красок к краскам на основе растворителя, очистку выполнять в обратном порядке.

Поверхностная окраска На КОРРО АКВА 2741 можно наносить следующие краски: Текнокрил Аква, Текнодур Аква, Текнопокс Аква, Текнолак, Текнопласт и Текнодур.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Краску нельзя перевозить или хранить при температуре ниже 0°C.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
