

**ТЕКНОЦИНК SP**  
**краска с цинковой пылью**

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОЦИНК SP является физически высыхаемой, однокомпонентной краской с цинковой пылью.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется для внутренних и наружных объектов либо одна, либо в качестве грунтовочной краски в системах окраски (например, К 5) при обновлении окраски и выполнении работ по техническому обслуживанию.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска защищает стальную поверхность катодно, как цинк. Выдерживает сухое тепло прим. + 200°C

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Содержание сухих веществ</b>	40 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 1700 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 540 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	40	100	10,0

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

<b>Практическая укрывистость</b>	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>	
- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через ¼ часа
- на ощупь (DIN 53150:1995)	через ½ часа
<b>Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)</b>	

ТЕКНОЦИНК SP и подходящими красками для оцинкованных поверхностей,  
например, ТЕКНОКЛОП ПРАЙМЕР 3,  
ТЕКНОНИЛ ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОКРИЛ ПРАЙМЕР 3,  
ТЕКНОПЛАСТ HS 150, ИНЕРТА 51 МИОКС и ИНЕРТА ПРАЙМЕР 5

тем-ра поверхности	мин.	макс.
<b>-10°C</b>	через 6 час	-
<b>+5°C</b>	через 3 часа	-
<b>+23°C</b>	через 1 час	-

Увеличение толщины пленк и повышение относительной влажности воздуха замедляют процесс высыхания.

<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 6560 (Текносолв 9522) или медленно действующий разбавитель ТЕКНОСОЛВ 9526
<b>Глянец</b>	Матовая
<b>Цвета</b>	Серая
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:</p> <p>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).</p> <p>Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.</p>
<b>Шоппраймер</b>	<p>При необходимости можно применять цинко-эпоксидный шоппраймер KOPPO SE или цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.</p>
<b>Условия нанесения</b>	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше -10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Краску тщательно перемешать перед нанесением.</p> <p>Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящий размер сопла безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".</p>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.</p>

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---