

**TEKNOSEAL 1271**  
**краска для улучшения адгезии****ТИП КРАСКИ  
ПРИМЕНЕНИЕ**

TEKNOSEAL 1271 является однокомпонентной травильной жидкостью, так называемой, моющей грунтовкой (версия 1271-01) или связывающим покрытием (версия 1271-02).  
Материал предназначен для химической подготовки поверхностей из углеродистой стали, оцинкованных или алюминиевых поверхностей, находящихся под воздействием атмосферы и для которых невозможно применить механические способы подготовки.

**СПЕЦСВОЙСТВА**

TEKNOSEAL 1271 улучшает адгезию финишного покрытия к металлической поверхности и изолирует пленку краски от химически активного металла и продуктов его коррозии. Может перекрываться одно- или двух компонентными лакокрасочными материалами как на водной основе, так и на растворителях, а также порошковыми красками. Материал способен выдерживать сухой нагрев до температуры 180°C. Продукт не содержит хромат.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

**Содержание сухих веществ** 21 ±2 объемных %

**Общая масса твердых веществ** прим. 320 г/л

**Летучие органические вещества (VOC)** прим. 700 г/л

<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)
	10	47	
	20	95	10,5

Рекомендуемая толщина пленки макс. 20 мкм (сухая пленка).

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 20 мкм)**

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 30 минут  
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 30 минут

**Нанесение следующего слоя, 50 % RH (сухая пленка 20 мкм)**

температура поверхности	1- и 2-компонентными красками, разбавляемые растворителем		1- и 2-компонентными водоразбавляемыми красками		порошковыми красками	
	мин.	макс. *	мин.	макс. *	мин.	макс. *
+5°C	через 3 часа	-	через 3 часа	-	через 3 часа	-
+23°C	через 20 мин.	-	через 30 мин.	-	через 30 мин.	-

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель, очистка инструментов**  
**Глянец**

TEKNOSOLV 9514 или TEKNOSOLV 9506

**Цвета**

Полуматовая

Желтая и серая

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ**

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности методами для удаления жира и грязи.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,015".

Наносить материал следует ровным и максимально возможным тонким слоем. Для его получения не существует ограничения по добавлению растворителя.

При использовании в качестве финишного покрытия порошковых красок толщина сухой пленки материала не должна превышать 10 мкм. В этом случае в продукт необходимо добавить 50% растворителя.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.tekpos.com](http://www.tekpos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---