

**ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 3**
алкидная грунтовочная краска**ТИП КРАСКИ**

Быстровысыхающая тиксотропная алкидная грунтовочная краска. Содержит эффективные антикоррозионные пигменты без свинца и хромата.

ПРИМЕНЕНИЕ

Антикоррозионная грунтовка для стальных и алюминиевых поверхностей в городских и промышленных атмосферных условиях, и в морских климатических условиях. Краска быстро высыхает и обладает хорошей адгезией, поэтому она применяется с успехом также при окраске изделий в металлообрабатывающей промышленности. При необходимости краску можно наносить с достижением толстых пленок. Система окраски К 10.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 45 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 850 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 500 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	88	
	80	177	5,6

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практическая укрывистость

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 10 минут

- на ощупь (DIN 53150:1995) через 15 минут

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР 3, ТЕКНОЛАК 50 или соответствующей краской	
	мин.	max.
+5°C	через 3 часа	-
+23°C	через 1 час	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639

Глянец

Матовая

Цвета

красно-коричневая, желтая, черная и серая

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости, или отходы следует сжигать. Погружение в воду также рекомендуется. (См. параграф 7.1. в паспорте по технике безопасности.)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	<p>Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:</p> <p>СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.</p> <p>АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.</p> <p>РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.</p> <p>Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.</p>
Шоппраймер	<p>При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E и цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.</p>
Условия нанесения	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.</p>
Нанесение	<p>Краску тщательно перемешать перед нанесением.</p> <p>Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018".</p>
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС.</p>

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
