

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОХИЙТ 400 является силиконовой краской.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется для стальных поверхностей, температура которых +100 - +200°C. На временами влажных поверхностях в качестве грунтовки и в качестве антикоррозионных красок следует использовать, например, ТЕКНОЦИНК SP.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Высыхает при комнатной температуре.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Содержание сухих веществ</b>	50 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 640 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 510 г/л		
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м²/л)
	30	60	16,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

#### Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 30 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через ½ часа
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 2 часа

#### Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 30 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОХИЙТ 400	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	"мокрым по мокрому" или не раньше, чем через 5 суток.	-
<b>+23°C</b>	"мокрым по мокрому" или не раньше, чем через 24 часа.	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	ТЕКНОСОЛВ 9502, ТЕКНОСОЛВ 1639
<b>Глянец</b>	Полуглянцевый
<b>Цвета</b>	черная и красная
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** ТОНКОЛИСТОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: разъединенные участки поверхности очистить с помощью щетки и всю поверхность очистить от жира и грязи, например, моющим средством «Текнос» ПЕЛТИПЕСУ.

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

**Шоппраймер**

При необходимости можно применять шоппраймер KOPPO PVB, эпоксидный шоппраймер KOPPO E, цинкоэпоксидный шоппраймер KOPPO SE или цинкосиликатный шоппраймер KOPPO SS.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Температура окрашиваемой поверхности не должна превышать +50°C.

Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

В качестве окрасочного оборудования подходят: кисть, валик, пневмораспылитель или безвоздушный распылитель. Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,017".

Для нанесения пневмораспылителем краску разбавить на 10 - 15% ТЕКНОСОЛВ 9502 или ТЕКНОСОЛВ 1639.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---