

ТЕКНОДУР КОМБИ 0550

полиуретановая краска

ТИП КРАСКИ ТЕКНОДУР КОМБИ 0550 является двухкомпонентной полиуретановой краской с содержанием антикоррозионных пигментов. В качестве отвердителя используется ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0500 - алифатическая изоцианатная смола.

ПРИМЕНЕНИЕ Применяется для защиты стальных поверхностей, в качестве т.н. однослойной краски (система окраски K2), а также в качестве поверхностной краски для грунтовочных красок ТЕКНОПЛАСТ ПРАЙМЕР 3 и 5, а также ИНЕРТА ПРАЙМЕР 5.

СПЕЦСВОЙСТВА Краска образует полуглянцевую или глянцевую пленку, которая хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. Изделие можно применять с типичными алкидными грунтовками ТЕКНОЛАК ПРАЙМЕР в качестве поверхностной краски. Хорошо подходит также для алюминиевых поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания Основы 9,5 частей по объему, отвердителя ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0500 0,6 частей по объему. Для окрасочного оборудования, предназначенного для двухкомпонентных красок имеется специально разработанный вариант отвердителя ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 5100, который применяется в соотношении: ТЕКНОДУР КОМБИ 0550, пластмассовый компонент: 10 частей по объему, ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 5100: 1 часть по объему.

Жизнеспособность, +23°C 6 часов

Содержание сухих веществ 50 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)

Общая масса твердых веществ ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-03: прим. 670 г/л
 ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-05: прим. 670 г/л
 ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-09: прим. 570 г/л

Летучие органические вещества (VOC) ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-03: прим. 440 г/л
 ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-05: прим. 440 г/л
 ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-09: прим. 500 г/л

Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)		Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	Мокрая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	
	40	80	12,5
	80	160	6,2
	100	200	5,0

Практическая укрывистость Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час
 - на ощупь (DIN 53150:1995) через 3 часа

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОДУР КОМБИ 0550	
	мин.	макс.
+5°C	через 48 часов	-
+23°C	через 24 часа	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель ТЕКНОСОЛВ 1640 или ТЕКНОСОЛВ 9521

Очистка инструментов ТЕКНОКЛИН 6496

Глянец ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-03: полуматовая
 ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-05: полуглянцевая
 ТЕКНОДУР КОМБИ 0550-09: глянцевая

Цвета По договоренности.
 Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством ПЕЛТИПЕСУ. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При необходимости краску разбавить на 10 - 20 % ТЕКНОСОЛВ 1640 или ТЕКНОСОЛВ 9521.

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,017".

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.
