

# ТЕКНОДУР 0250

## полиуретановая краска и лак

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОДУР 0250 является двухкомпонентной поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых системах окраски ТЕКНОДУР.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	ТЕКНОДУР 0250 образует полуглянцевую пленку, которая исключительно хорошо выдерживает ультрафиолет и механическую нагрузку. При повышенных требованиях по устойчивости глянца и цвета поверхностной краски, рекомендуется дополнительно покрыть объект полиуретановым лаком ТЕКНОДУР 0250.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Соотношение смешивания</b>	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОДУР ХАРДЕНЕР 0200	4 части по объему 1 часть по объему
<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	6 часов	
<b>Содержание сухих веществ</b>	краска: 50 ±2 объемных % лак: 45 ±2 объемных %	
<b>Общая масса твердых веществ</b>	краска: прим. 680 г/л лак: прим. 540 г/л	
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	краска: прим. 480 г/л лак: прим. 510 г/л	
<b>Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)
	краска: 40 лак: 40	80 88
		Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л) 12,5 11,3

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

**Практическая укрывистость** Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

**Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов

**Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)**

температура поверхности	ТЕКНОДУР 0250	
	мин.	макс.
<b>+5°C</b>	через 20 часов	-
<b>+23°C</b>	через 12 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

**Разбавитель** Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220. Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.

**Очистка инструментов** ТЕКНОКЛИН 6496

**Глянец** Полуглянцевый

**Цвета** Цвета - по заказу

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ** См. паспорт по технике безопасности.

**См. на обороте**

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Загрязнения и водорастворимые соли затрудняющие предварительную подготовку и окраску удалить с окрашиваемой поверхности методами для устранения жира и грязи. Поверхности должны подготавливаться в зависимости от материала следующим образом:</p> <p>РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.</p> <p>Место и время предварительной подготовки должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до продолжения работы.</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	<p>При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.</p>
<b>Условия нанесения</b>	<p>Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.</p>
<b>Нанесение</b>	<p>Краску тщательно перемешать перед нанесением.</p> <p>Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".</p> <p>Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.</p> <p>Стандартные разбавители: ТЕКНОСОЛВ 9526 и ТЕКНОСОЛВ 6220. Медленнодействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 6291. Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной. Быстродействующий разбавитель: ТЕКНОСОЛВ 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).</p> <p>Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 30%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.</p> <p>Отвердитель краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.</p> <p>Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.</p>
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b>	<p>Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.</p> <p>Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.</p>

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---